

## NOVAPLAN 70

Página 1/2

### Principales características:

- Material para juntas de cabeza de cilindros.
- Compuesto de fibras de alta calidad y aglutinante NBR.
- Puede ser usado sin impregnación.

### Aplicaciones comunes:

- Para aplicación en las caras de juntas reforzadas con hojas de acero en el mercado secundario.
- Juntas secundarias.
- Manifold de admisión.
- Motores diesel y de carburador.



**NOVAPLAN 70** debido a su selección de materias primas, puede ser usado para la producción de juntas para cilindro en motores de carburador, al igual que en motores diesel.

Su composición libre de sulfuros permite el uso de materiales estándares de silicón, es un material con un costo-desempeño muy interesante que lo convierte en el candidato adecuado para las aplicaciones del mercado secundario.

**NOVAPLAN 70** completa las bien conocidas líneas de alto desempeño, tales como NOVATEC / NOVAPLAN y satisface la demanda del mercado secundario por soluciones de sellado económicas.

<b>Datos Generales</b>	Aglutinante:	NBR, libre de sulfuros
	Color:	Gris fuerte
	Rotulo:	Panal de Miel y Frenzelit
	Estado de la vulcanización:	Vulcanizado
	Anti-adherente:	Opcional

### Forma de suministro:

- Dimensión: 1000mm x 221mts
- Espesores: 0.4 / 0.5 / 0.8 / 1.0 / 1.5mm
- Otras dimensiones y espesores bajo consulta.
- Densidades desde 600 hasta 1825g/m<sup>2</sup> (±4%)

## NOVAPLAN 70

Propiedades Físicas	Propiedad	Estándar	Unidad	Valor	
(0.80mm de espesor)	Identificación	DIN28 091-2		TF-M-O	
	Densidad	DIN 28 090-2	g/cm <sup>3</sup>	1.15	
	Resistencia Tensil		DIN 52 910		
		Transversal		N/mm <sup>2</sup>	4.5
		Longitudinal		N/mm <sup>2</sup>	7.5
	Retención de Torque $\sigma$ dE/16		DIN 52 913		
		175°C		N/mm <sup>2</sup>	42
	Compresibilidad	ASTM F36 J	%	35	
	Recuperación	ASTM F36 J	%	20	
	Perdida por calcinación	DIN 52 911	%	31	
	Resistencia a fluidos		ASTM F146		
		<u>ASTM IRM 903</u>	5hr/150°C		
		Cambio en peso		%	30
		Aumento de espesor		%	3
		<u>ASTM FUEL B</u>	5hr/23°C		
		Cambio en peso		%	25
	Aumento de espesor		%	2.5	
	<u>ANTI-CONGELANTE / AGUA (50:50)</u>	5hr/100°C			
	Cambio en peso		%	45	
	Aumento de espesor		%	7	

La información técnica declarada en este documento ha sido determinada bajo condiciones de laboratorio. Con la variedad de condiciones de instalación y operación NO SE DEBEN INFERIR GARANTIAS derivadas del comportamiento de la unión bridada.  
Nos reservamos el derecho de cambiar el producto para la mejora y el progreso técnico.