

XPT 2400

PTFE Joint Sealant

Descripción:

XPT 2400 es fabricado con PTFE 100% virgen y es expandido con estructura uni-direccional.

Es un material altamente comprimible que puede adaptarse fácilmente a casi cualquier Bpo de superficie de sellado incluyendo superficies dañadas. Cuenta con la misma resistencia química que el PTFE pudiendo trabajar con todo tipo de fluidos dentro del rango pH 0-14 (con excepción de fluor elemental y metales alcalinos fundidos), su pureza le permite entrar en contacto con los alimentos.

Su presentación en forma de cinta ayuda a minimizar los desperdicios que habitualmente suceden en los materiales laminados. Cuenta con un adhesivo (PSA) para su fácil instalación.

Aplicaciones:

Debido a su excelente resistencia química y térmica el XPT 2400 puede ser usado en casi todas las aplicaciones estáticas en todo tipo de industrias, su excelente maleabilidad ayuda a confeccionar las juntas con una facilidad impresionante inclusive cuando las superficies sean de gran tamaño o diseño complicado.

Su bajo torque le permite trabajar en bridas de PVC, CPVC, enamel, FRP, vidrio, etc., proporcionando un sellado uniforme y duradero.

XPT2400
Uni-direccional

Propiedades físicas:

XPT2400
Sellador

Tipo de estructura	Uni-Direccional
Compresibilidad	50%-80%
Sellabilidad	0.15ml/hr
Recuperación	10%-13%
Temperatura	-210°C hasta +280°C
Presión	Vacio hasta 200bar
PxT (°Cxbar)	44,000
ASME M&Y	m=1.5 y=2,500

XPT 2400

PTFE Joint Sealant

Medidas Disponibles:

Ancho (in.)	Longitud (ft.)
1/8"	100'
3/16"	75'
1/4"	50'
3/8"	25'
1/2"	15'
5/8"	15'
3/4"	15'
1"	15'

Medidas Recomendadas

Diámetro Nominal	Medida Recomendada	Ancho de la superficie
1/2" – 3/4"	1/8"	1/8" a 1/4"
1" hasta 1-1/2"	3/16"	5/16" a 3/8"
2" hasta 3-1/2"	1/4"	7/16" a 5/8"
4" a 6"	3/8"	3/4" a 1"
8" a 16"	1/2"	1-1/8 a 1-1/2"
18" a 20"	5/8"	1-5/8" a 2"
24" a 36"	3/4"	2" a 2-1/2"
36" a 60"	1"	2-1/2" a 5"

Instalación

- Corte el XPT 2400 a la longitud requerida.
- Desprenda la cinta adhesiva del reverso y adhiera el producto alado de un barreno (1)
- Siga acomodando el producto al centro de la superficie a sellar (2)
- Al llegar al punto inicial, sobrelape el producto al lado contrario del barreno inicial, como se aprecia la fotografía.(3)
- Instale y presione uniformemente los tornillos.

